

Mikrometr s indikátorovým úchylkoměrem (pasometr) 40 F / FC

DIN
863-3

Použití

- Rychlé měření průměrů válcových těles (hřídele, kolíky, dřívky)
- Měření tloušťky a délky
- Zejména vhodný pro přesné sériové díly

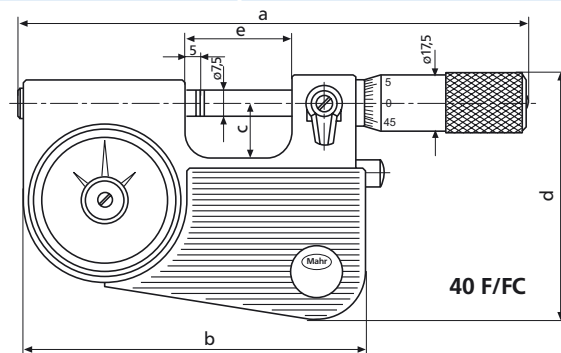
Parametry

- Chromovaný třmen s tepelnou izolací
- Vysoká stabilita
- Zdvih měřícího pohyblivého doteku a tvrdokovem osazené měřící plochy zaručují dlouhou životnost
- Vyšší trvanlivost díky keramickým měřicím plochám (40 FC)
- Měřící vřeteno z nerez oceli, celé kalené a broušené, lze aretovat
- Ovládací prvky a stupnice matně chromovány
- Konstantní měřicí síla
- Indikátorový úchylkoměr integrován do třmenu
- Nastavitelné toleranční značky
- Součást dodávky: pouzdro

Technická data

	Rozsah měření	Zdvih	Měřicí plochy		Měřicí síla	Obj. číslo	Poznámka
			rovinnost	rovnoběžnost			
40 F	0-25 mm	1 mm	$\leq 0,2 \mu\text{m}$	$\leq 1 \mu\text{m}$	9 N	4150000	
	25-50 mm	1 mm	$\leq 0,2 \mu\text{m}$	$\leq 1 \mu\text{m}$	9 N	4150001	
	0-1"	.04"	$\leq .00001"$	$\leq .00005"$	9 N	4150900	
	1-2"	.04"	$\leq .00001"$	$\leq .00005"$	9 N	4150901	
40 FC	0-25 mm	1 mm	$\leq 0,2 \mu\text{m}$	$\leq 1 \mu\text{m}$	9 N	4150200	Keramické měřicí plochy Keramické měřicí plochy
	25-50 mm	1 mm	$\leq 0,2 \mu\text{m}$	$\leq 1 \mu\text{m}$	9 N	4150201	

Mikrometr			Indikátorový úchylkoměr		
Dělení stupnice	Mezní chyba G_{me}	Stoupání vřetene	Mezní chyba G (DIN 879)	Rozsah měření	Dělení stupnice
0,01 mm .0001"	$\leq 2 \mu\text{m}$ $\leq .00008"$	0,5 mm .025"	1 μm .00005"	$\pm 65 \mu\text{m}$ $\pm .0025"$	1 μm .00005"



Rozměry

mm		a*	b	c	d	e
40 F/FC	0-25 mm (0-1")	149	100	16	71	32
	25-50 mm (1-2")	174	125	30	85	56

* V nulové pozici

Příslušenství

Stojánky, nastavovací kalibry, atd. viz strana 3-22